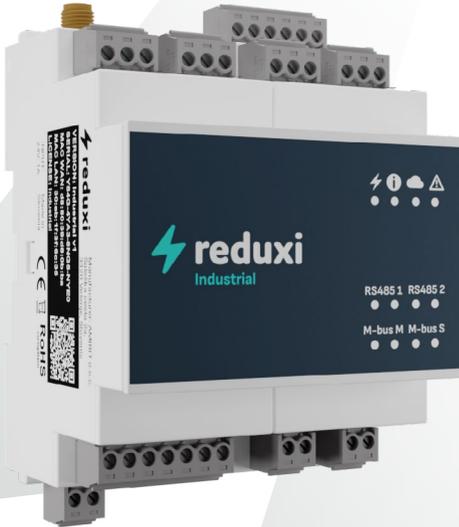


# Reduxi Industrial KI Energie management

Reduxi Industrial ist ein innovatives Energiemanagementsystem zur Optimierung von Stromverbrauch, Stromerzeugung und Stromspeicherung für C/I- und Versorgungsunternehmen.

Das System nutzt KI-Algorithmen, um in Echtzeit Kosten zu senken, die Energieeffizienz zu steigern und die Eigenversorgung zu optimieren. Es ist damit ideal für alle, die ihre Energienutzung wirtschaftlich und nachhaltig ausrichten wollen. Über ein intuitives Dashboard – wahlweise webbasiert oder per App – behalten Nutzer ihre Energiesysteme stets im Blick und können angeschlossene Geräte bei Bedarf auch manuell steuern.



Verbinden Sie Reduxi mit:



## Reduxi App

Das Energiemanagementsystem von Reduxi ist über das Internet und die mobile App jederzeit erreichbar und ermöglicht eine einfache Echtzeitüberwachung. Sekundengenauere Updates und regelmäßige Zusammenfassungen im Minutentakt sorgen dafür, dass Sie jederzeit den Überblick behalten und die volle Kontrolle haben.

Download on the  
App Store



GET IT ON  
Google Play



# Reduxi Industrial



Der Reduxi Industrial Controller ist das Herzstück Ihres intelligenten Energiemanagementsystems. Als zentrale Komponente steuert und optimiert er alle Energieflüsse und sorgt so für maximale Effizienz im gesamten System. Seine fortschrittlichen Funktionen umfassen:

- **Zentrales Energiemanagement:** Verbindet nahtlos Solarmodule, Energiespeicher, Wärmepumpen, EV-Ladegeräte und mehr, um die Energieerzeugung und den Energieverbrauch zu optimieren.
- **Integration intelligenter Geräte:** Kommuniziert mit Geräten unter Verwendung von Industriestandardprotokollen (z. B. Modbus, DLMS, OCPP) für mühelose Steuerung und Kompatibilität.
- **Skalierbares Design:** Unterstützt eine unbegrenzte Anzahl von Geräten für den vielseitigen Einsatz in C/I- und Utility-Umgebungen.
- **Dynamische Tarifoptimierung:** Nutzt Echtzeit-Marktdaten zur Senkung der Energiekosten durch automatische Lastverschiebung und Spitzenmanagement. Möglichkeit der Anbindung an Netzregulierungsdienste für zusätzliche Einnahmen.
- **Hochgeschwindigkeitsdatenverarbeitung:** Bietet sekundengenaue Datenerfassung und Steuerung für einen präzisen und reaktionsschnellen Systembetrieb.
- **Plug & Play Einrichtung:** Einfache und benutzerfreundliche Hutschienmontage mit intuitiven Konfigurationstools für eine schnelle Inbetriebnahme.
- **Konnektivität und Sicherheit:** 2 Ethernet-Ports, die bei Bedarf als Firewall fungieren, und die angeschlossenen Geräte vom Internet trennen.



Zuverlässig, effizient und äußerst anpassungsfähig – Reduxi Industrial ermöglicht höhere Kosteneinsparungen und Energieunabhängigkeit und ist gleichzeitig für die Zukunft des Energiemanagements gerüstet.

## WOHNEN

Gehäuse	Kompaktes Kunststoffgehäuse, Befestigung auf DIN-Schiene IEC/EN 60715 TH35.
Dimensionen	90 x 72 x 60 mm [4 DIN]
Schutzklasse	<IP20
Gewicht	230 g

## STROMVERSORGUNG

Versorgungsspannung	24 V DC
Durchschnittlicher Stromverbrauch	300 mA

## KONNEKTIVITÄT

Ethernet	1 Gbps LAN + 1 Gbps WAN (RJ45)
Mobile	LTE mit externem Antennenanschluss
Wi-Fi	Mit interner Antenne
RS485	2x 921600 BAUD Halbduplex
Relais-Anschlüsse	4x
Digitaler Eingangsanschluss	6x
M-Bus	1x M-Bus Master + 1x M-Bus Slave

## SONSTIGES

Betriebstemperaturbereich	Von 0°C bis +40°C
Temperatur bei Lagerung	Von -10°C bis +70°C
Relative Luftfeuchtigkeit im Betrieb	< 95% (nicht kondensierend)